

# MPROOF

**up to 25 µm**  
finishing top coat - top a finire

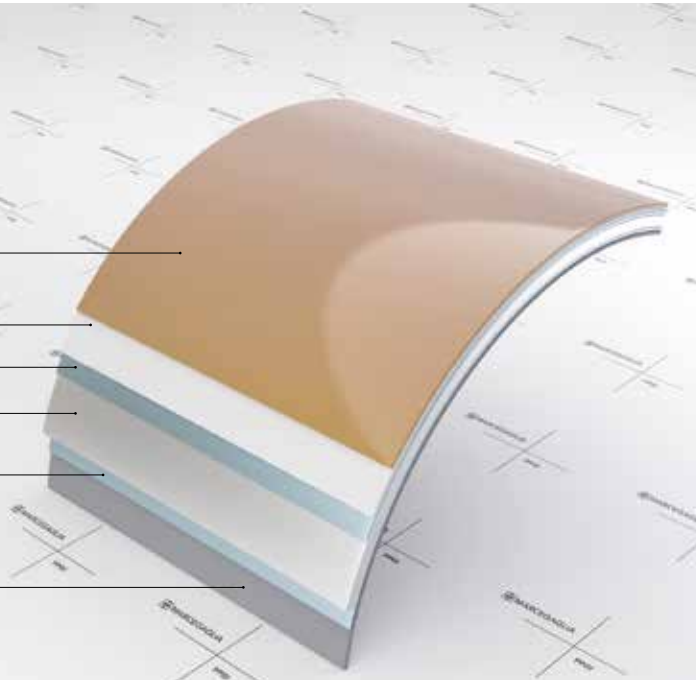
**5 µm**  
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

**5/7 µm**  
back coat



**Substrate:** galvanized Z275  
**Resin range:** super-polyester  
**Coating:** 5 µm of primer  
high resistance + 20 µm  
of super-polyester paint  
**Foamable backcoat:** 5/7 µm

**Supporto base:** zincato Z275  
**Tipo di resina:** super poliestere  
**Rivestimento:** 5 µm primer  
+ 20 µm vernice superpoliestere  
**Backcoat schiumabile:** 5/7 µm

## APPLICATION

UTILIZZO FINALE

Roofing and cladding

Coperture e rivestimenti

## GLOSS

15 ± 10

## INSTALLING

INSTALLAZIONE

High pollutions level

Alti livelli di inquinamento

## CHEMICAL / UV RESISTANCE

RESISTENZA CHIMICA / UV

RC3 and RUV4 (EN 10169)

RC3 e RUV4 (EN 10169)

## WARRANTY

GARANZIA

Up to 15 year

Fino a 15 anni

## FLEXIBILITY

FLESSIBILITÀ

Resist. to cracking (T-bend) ≤ 1.5T

Resistenza alla rottura (T-bend) ≤ 1,5T

## SCRATCH

≥ 2.5 kg

## Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

**Salt spray resistance**  
Resistenza nebbia salina  
(EN 13523-8)

The test is performed with reference and according to Euro Norm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 750 hours exposure. - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 750 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.

**Umidity resistance**  
Resistenza all'umidità  
(EN 13523-25)

The test is performed with reference and according to Euro Norm and does not allow for blisters more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 2000 hours exposure. La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e non si ammettono sbollature superiori a 8 secondo la ASTM D714, dopo 2000 ore di esposizione.

**T-bend test**  
Resistenza alla piega  
(EN 13523-7)

The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 1.5 T. La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 1,5 T.

**Specular gloss - Brillantezza**  
(EN 13523-2)

Measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 15 ± 10 gloss. Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 15 ± 10 gloss.

**Pencil hardness - Durezza**  
(EN 13523-4)

It is measured according the Euro Norm and has to be ≥ 2.5 kg. Si misura con apparecchiatura apposita e non deve essere inferiore a 2,5 kg.

**Resistance to solvents**  
Grado di polimerizzazione  
(EN 13523-11)

After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in Mek (metil-etil- chetone) and pressure of about 1 kg., the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface.

Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in Mek (metil-etil- chetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.