

MPSTONE - MPSTONE AS - MPSTONE20

up to 45 µm
finishing top coat - top a finire

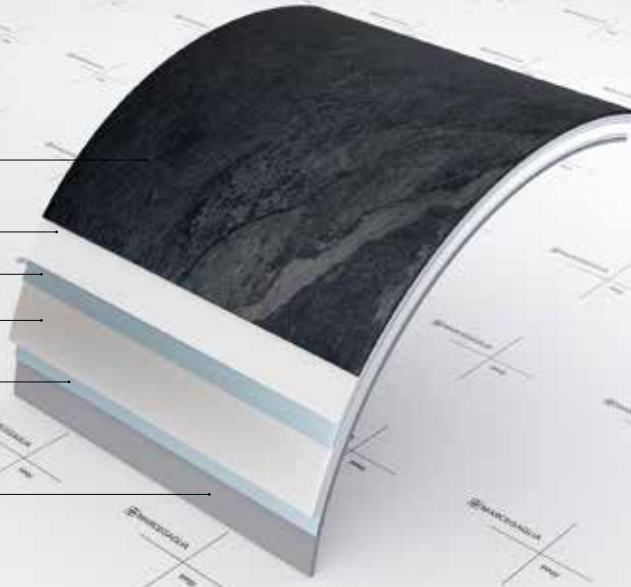
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5/7 µm
back coat



ARDESIA

Substrate:

MPSTONE galvanized Z140
MPSTONE AS galvanized Z225
MPSTONE20 galvanized Z275

Resin range: polyester

Coating:

MPSTONE 25 µm
MPSTONE AS 35 µm
MPSTONE20 45 µm

Foamable backcoat: 5/7 µm

Supporto base:

MPSTONE zincato Z140
MPSTONE AS zincato Z225
MPSTONE20 zincato Z275

Tipo di resina: poliesteri

Rivestimento: MPSTONE 25 µm

MPSTONE AS 35 µm
MPSTONE20 45 µm

Backcoat schiumabile: 5/7 µm

APPLICATION

UTILIZZO FINALE

Roofing, walls and sectional doors

Coperture, pareti e portoni sezionali

WARRANTY

GARANZIA

-

-

GLOSS

5 ± 5

FLEXIBILITY

FLESSIBILITÀ

Resist. to cracking (T-bend) ≤ 1.5T

Resistenza alla rottura (T-bend) ≤ 1,5T

SCRATCH

≥ 2,5 kg (Clemen)

The name ARDESIA identifies a steel painted with a polyester having a wrinkled surface. It is studied specifically for the production of coverages characterized by a "false roof tile" aspect or anyhow with a 0 gloss tendency; the prepainted product can be compared to the Marcegaglia MP4 system, with a foreseen average duration of at least 10 years.

Developed mainly for roofing application, it is suitable also for walls and sectional doors.

Il nome ARDESIA identifica un acciaio verniciato con un poliesteri dalla superficie rugosa. È studiato appositamente per la produzione di coperture caratterizzate da un aspetto di "finta tegola" o comunque con una tendenza a 0 gloss; il prodotto preverniciato può essere paragonato al sistema MP4 Marcegaglia, con una durata media prevista di almeno 10 anni.

Adatto in modo particolare per applicazioni su coperture, è utilizzabile anche per pareti e portoni sezionali.

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

Salt spray resistance
Resistenza nebbia salina
(EN 13523-8)

The test is performed with reference and according to Euro Norm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 750 hours exposure. - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 750 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.

T-bend test
Resistenza alla piega
(EN 13523-7)

The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 1.5 T. La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 1,5 T.

Specular gloss - Brillantezza
(EN 13523-2)

Measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 5 ± 5 gloss. Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 5 ± 5 gloss.

Pencil hardness - Durezza
(EN 13523-4)

It is measured by engraving the paint at 45° with Koh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F. Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F.

Resistance to solvents - Grado di polimerizzazione
(EN 13523-11)

After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface.

Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.