

## MP3 - M2P3\* - MP3AS\*

**20 µm**  
finishing top coat - top a finire

**5 µm**  
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

**5/7 µm**  
back coat



**Substrate:** galvanized Z140  
**Resin range:** polyester  
**Thickness top:** 20 µm  
+ 5 µm primer + 5/7 µm backcoat  
**Anti-corrosion primer:**  
Epoxy-polyester primer  
**Finishing film:** Polyester  
**Backcoat:** epoxy-polyester

**Supporto base:** zincato Z140  
**Tipo di resina:** poliestere  
**Spessore rivestimento:**  
20 µm + 5 µm primer  
+ 5/7 µm backcoat  
**Base anticorrosiva:**  
primer epossipoliestere  
**Film di finitura:** Poliestere  
**Backcoat:** epossipoliestere

<b>APPLICATION</b> UTILIZZO FINALE	Building sector - siding, roofing and sandwich panels Settore edilizia - rivestimenti, coperture e pannelli coibentati
<b>INSTALLING</b> INSTALLAZIONE	Standard, with low pollution levels Standard, con bassi livelli di inquinamento.
<b>WARRANTY</b> GARANZIA	10 years (in case of 15 µm of primer warranty becomes 12 years) 10 anni (in caso di 15 µm di primer la garanzia diventa di 12 anni)

### Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

<b>Salt spray resistance</b> Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to euronorm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 500 hours exposure - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 500 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714
<b>T-bend test</b> Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.5 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 2.5 T. La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,5 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 2,5 T.
<b>Specular gloss - Brillantezza</b> (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 30 ±5 gloss. Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 30 ±5 gloss.
<b>Pencil hardness - Durezza</b> (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with Koh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F. Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F.
<b>Resistance to solvents</b> Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.

\* M2P3: double side - doppia faccia

MP3AS: 15 µm of primer, instead of 5 µm - 15 µm di primer, invece di 5 µm