

MP5 - M2P5* - MP5AS*

20 µm
finishing top coat - top a finire

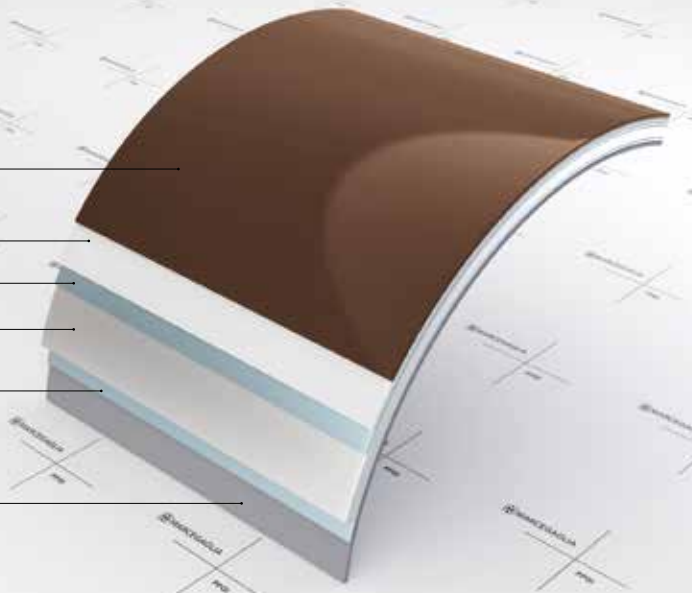
5 µm
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5/7 µm
back coat



Substrate: galvanized Z200
Resin range: super polyester / polyurethane
Thickness top: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Anti-corrosion primer: Epoxy-polyester primer
Finishing film: polyester
Backcoat: epoxy-polyester

Supporto base: zincato Z200
Tipo di resina: super poliesteri / poliuretani
Spessore rivestimento
20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Base anticorrosiva: Primer epossipoliesteri
Film di finitura: poliesteri
Backcoat: epossipoliesteri

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets). Increased workability, duration, chemical resistance. - Settore edilizia (pannelli coibentati, lamiere grecate). Prestazioni migliorate di lavorabilità, durata, resistenza chimica.
INSTALLING INSTALLAZIONE	Medium pollution levels Livelli medi di inquinamento.
WARRANTY GARANZIA	12 years (in case of 15 µm of primer warranty becomes 15 years) 12 anni (in caso di 15 µm di primer la garanzia diventa di 15 anni)

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to euronorm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 750 hours exposure. - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 500 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 2.0 T - La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 2,0 T
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 30 ±5 gloss. Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 30 ±5 gloss.
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with Koh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F. Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F.
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.

* M2P5: double side - doppia faccia

MP5AS: 15 µm of primer, instead of 5 µm - 15 µm di primer, invece di 5 µm