

COLD-DRAWN TUBES SUITABLE FOR CHROME PLATING

TUBI TRAFILATI PER STELI ATTII ALLA CROMATURA

EN 10305-2



**DIMENSIONS AND SHAPES DEVELOPED
ACCORDING TO CUSTOMER SPECIFICATIONS**
DIMENSIONI E SAGOME SONO SVILUPPATE
IN CONFORMITÀ AI REQUISITI DEL CLIENTE

**DIMENSIONAL TOLERANCES UPON
CUSTOMER SPECIFICATIONS**
TOLLERANZE DIMENSIONALI
SECONDO ACCORDI SPECIFICI



TECHNICAL CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE TECNICHE

GRADE QUALITÀ	E355
TREATMENT TIPOLOGIA DI TRATTAMENTO	+N, +SR
SURFACE FINISHING FINITURA SUPERFICIALE	<ul style="list-style-type: none"> • Outside diameter with stock allowance (for subsequent reworking) <i>Diametro esterno con sovrametalli (per lavorazione successiva)</i> • Inside diameter: smooth as drawn (EN 10305-2) <i>Diametro interno: liscio e trafilato sec. EN 10305-2</i>

OUTSIDE DIAMETER TOLERANCE Tolleranze diametro esterno		
outside diameter mm	wall thickness mm	tolerance (1/100 mm)
20 + 28	2,5 + 4	+0,15 +0,35
30 + 38	3 + 7,5	+0,20 +0,40
40 + 45	4 + 7,5	+0,20 +0,40
50 + 63	4 + 7,5	+0,25 +0,45
65 + 75	5 + 10	+0,25 +0,50
80 + 95	5 + 10	+0,30 +0,60
100 + 115	5 + 12,5	+0,35 +0,70
120 + 130	5 + 12,5	+0,40 +0,80
135 + 140	5 + 15	+0,45 +0,90
145 + 155	6 + 15	+0,45 +0,90
160 + 170	6 + 15	+0,50 +1,00
175 + 185	7,5 + 15	+0,50 +1,00
190 + 200	7,5 + 15	+0,60 +1,20
205 + 220	10 + 15	+0,60 +1,20

