

MPSH

30-40 µm
finishing top coat - top a finire

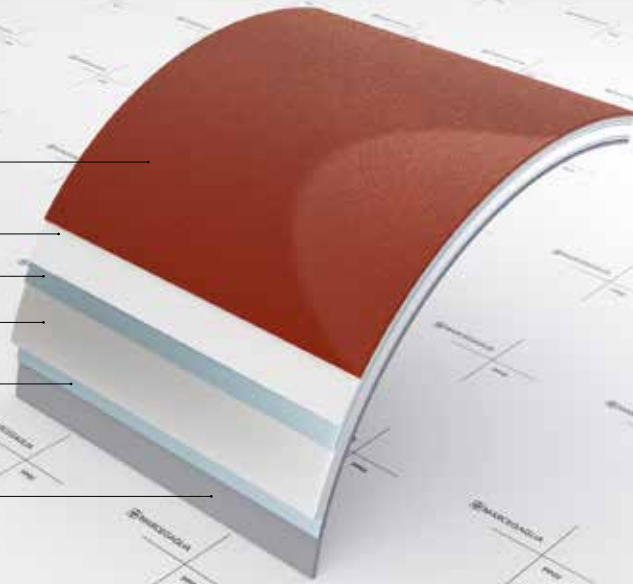
30 µm
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5 µm + 7 µm
primer + back coat



SHIMOCO®

Substrate: galvanized Z275
Resin range: modified polyester
Coating: 30 µm of primer high resistance + 30 µm of super-polyester paint
Side B = primer 5 µm + foamable backcoat 7 µm

Supporto base: zincato Z275
Tipo di resina: poliesteri modificato
Rivestimento: 30 µm primer + 30 µm vernice superpoliesteri-wrinkled
Lato B = primer 5 µm + back coat schiumabile 7 µm

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Roofing, cladding and façades Coperture, rivestimenti e facciate	GLOSS	Maximum 5GU - Massimo 5GU
INSTALLING INSTALLAZIONE	Medium pollutions level Livelli medi di inquinamento	CHEMICAL / UV RESISTANCE RESISTENZA CHIMICA / UV	RC5 and RUV4 (EN 10169) RC5 e RUV4 (EN 10169)
WARRANTY GARANZIA	30 year 30 anni	FLEXIBILITY FLESSIBILITÀ	Resist. to cracking (T-bend) ≤ 2T Resistenza alla rottura (T-bend) ≤ 2T
		SCRATCH	≥ 2 kg (Clemen)

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to Euro Norm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 750 hours exposure. - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 750 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.
Umidity resistance Resistenza all'umidità (EN 13523-25)	The test is performed with reference and according to Euro Norm and does not allow for blisters more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 2000 hours exposure. La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e non si ammettono sbollature superiori a 8 secondo la ASTM D714, dopo 2000 ore di esposizione.
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 1.5 T. La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 1,5 T.
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	Measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 5 ± 5 gloss. Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 5 ± 5 gloss.
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-4)	It is measured according the Euro Norm and has to be ≥ 2.5 kg. Si misura con apparecchiatura apposita e non deve essere inferiore a 2,5 kg.
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.