

MP10 - M2P10* - MP10AS*

20 µm
finishing top coat - top a finire

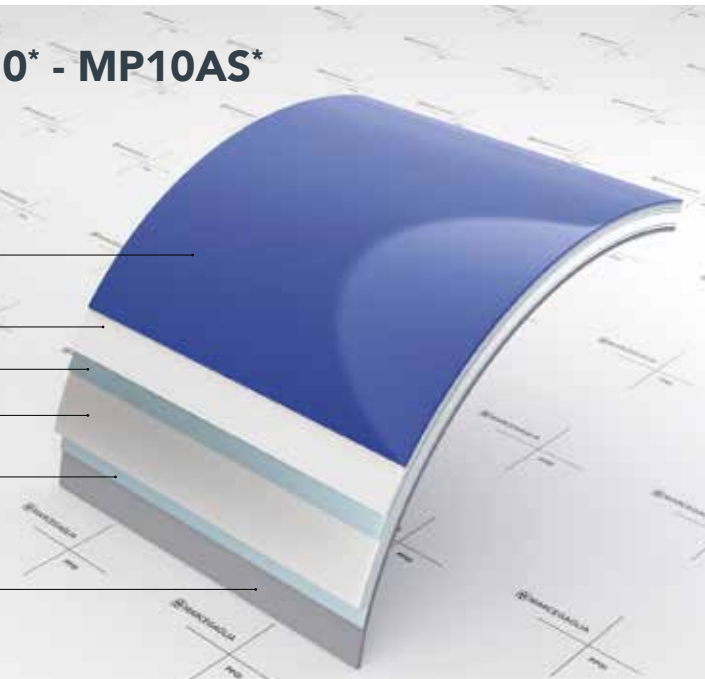
5 µm
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5/7 µm
back coat



Substrate: galvanized Z275
Resin range: Polyvinylidene fluoride (PVDF) 70/30 Kynar 500
Thickness top: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Anti-corrosion primer: Epoxy-polyester primer
Finishing film: polyvinilidenfluoride
Backcoat: epoxy-polyester

Supporto base: zincato Z275
Tipo di resina: Polivinilidenfluoruro (PVDF) 70/30 Kynar 500
Spessore rivestimento: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Base anticorrosiva: Primer epossipoliestere
Film di finitura: polivinilidenfluoruro
Backcoat: epossipoliestere

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Walls at sight, roofing, insulating panels for installation in high pollution / high UV radiation areas. <i>Pareti a vista, coperture, pannelli coibentati per installazione in ambienti ad alto inquinamento e insolazione.</i>
INSTALLING INSTALLAZIONE	High pollution / hard UV radiation levels, industrial and seaside areas <i>Alto inquinamento / alti livelli di radiazioni UV, aree industriali e di mare</i>
WARRANTY GARANZIA	15 years (in case of 15 µm of primer warranty becomes 20 years) <i>15 anni (in caso di 15 µm di primer la garanzia diventa di 20 anni)</i>

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to euronorm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 750 hours exposure. - <i>La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 750 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.</i>
Humidity resistance Resistenza all'umidità (EN 13523-25)	The test is performed with reference and according to euronorm and does not allow for blisters on the cross more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 3000 hours exposure. <i>La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e non si ammettono sbollature superiori a 8 secondo la ASTM D714, dopo 3000 ore di esposizione.</i>
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 1.5 T. - <i>La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 1,5 T.</i>
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 30 ±5 gloss. <i>Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 30 ±5 gloss.</i>
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with K oh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade HB. <i>Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado HB.</i>
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. <i>Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.</i>

* **M2P10: double side - doppia faccia**
MP10AS: 15 µm of primer, instead of 5 µm - 15 µm di primer, invece di 5 µm