



Substrate: galvanized Z200
Resin range: polyurethane / polyamide
Thickness top: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Anti-corrosion primer: Epoxy-polyester primer epoxy-polyurethane back coat
Finishing film: polyurethane-polyamide / epoxy-polyurethane back coat
Backcoat: epoxy-polyester

Supporto base: zincato Z200
Tipo di resina: poliuretanic / poliammidici
Spessore rivestimento: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Base anticorrosiva: Primer epossipoliestere backcoat epossipoliuretano
Film di finitura: poliuretano-poliamidico / backcoat epossipoliuretano
Backcoat: epossipoliestere

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Building sector - gutters, flashings, general roofing. Settore edilizia - grondaie, lattonerie, coperture generali.
INSTALLING INSTALLAZIONE	Standard, with low pollution levels. Improved chemical resistance compared to MP4U. Standard, con bassi livelli di inquinamento. Resistenza chimica migliorata rispetto al sistema MP4U.
WARRANTY GARANZIA	15 years 15 anni

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative	
Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to Euro-norm and does not allow for blisters on the cross over 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 500 hours exposure. - La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 500 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 2.0 T - La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 2,0 T
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	As per sample A campione
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with K oh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F. Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F.
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.

* MP4UAS: 15 µm of primer, instead of 5 µm - 15 µm di primer, invece di 5 µm