

MPC - serie 1 - 2 - 3 - 4 - 4Z

5÷15 µm
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5÷15 µm
primer or back coat

Substrate: cold-rolled / galvanized Z140

Resin range: polyester/epoxy-polyester

Thickness top: 5÷15 µm primer + 5÷15 µm backcoat

Anti-corrosion primer:

polyester / epoxy-polyester primer

Finishing film:

polyester / non-toxic back coat

Supporto base: lamin. a freddo / zincato Z140

Tipo di resina: poliesteri/epossi-poliesteri

Spessore rivestimento: 5÷15 µm primer + 5÷15 µm backcoat

Base anticorrosiva:

poliesteri/primer epossipoliesteri

Film di finitura:

poliesteri / backcoat atossico

APPLICATION

UTILIZZO FINALE

Expressly developed for the manufacturing of drum packaging. The non-toxic back coat is designed for the inside. For the shelving industry and for products suitable for subsequent painting or welding.

Studiato espressamente per la fabbricazione di fusti. Il back coat atossico è destinato all'interno del contenitore.

Settore delle scaffalature e per prodotti destinati a successiva verniciatura o saldatura.

INSTALLING

INSTALLAZIONE

High pollution levels, high levels of UV radiation, industrial and maritime areas.

Applications: drums, monolayer. Primed for painting, weldable, shelving.

Livelli alti di inquinamento, alti livelli di radiazioni UV, aree industriali e di mare.

Applicazioni: fusti, mono layer. Primerizzati per post verniciatura. Saldabili, scaffalature.

WARRANTY

GARANZIA

-

-

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

All versions of the MPC system are not subject to tests to assess corrosion resistance, T-bend resistance, specular gloss, pencil hardness or resistance to solvents. Any specific request will be evaluated and agreed with the customer according to the chosen solution and the final use of the material.

Il sistema MPC, nelle varie versioni, non è soggetto a prove di resistenza alla corrosione, resistenza alla piega, prove di durezza, brillantezza, resistenza ai solventi. Le richieste particolari verranno valutate e concordate con il cliente in base al sistema scelto e all'impiego finale.