



Substrate: cold-rolled, galvanized Z100
Resin range: polyester
Thickness top: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Anti-corrosion primer: epoxy-polyester primer
Finishing film: polyester
Backcoat: epoxy-polyester

Supporto base: lam. a freddo, zincato Z100
Tipo di resina: poliesteri
Spessore rivestimento: 20 µm + 5 µm primer + 5/7 µm backcoat
Base anticorrosiva: primer epossipoliestere
Film di finitura: poliestere
Backcoat: epossipoliestere

APPLICATION UTILIZZO FINALE	High aesthetic properties, top level workability, good chemical resistance for applications in the household appliance sector. <i>Alta qualità estetica, ottima lavorabilità, buona resistenza chimica per applicazioni nel settore degli elettrodomestici.</i>
INSTALLING INSTALLAZIONE	For indoor applications <i>Per applicazioni all'interno</i>
WARRANTY GARANZIA	- -

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative	
Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to Euronorm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 360 hours exposure. - <i>La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 360 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.</i>
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1.0 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 2.0 T. - <i>La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 2,0 T.</i>
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and may vary according to the product. <i>Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° ed è variabile a seconda del prodotto.</i>
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with K oh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F. <i>Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F.</i>
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. <i>Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.</i>

* **MPE4: textured finish - finitura strutturata**