

MPFLEX - MPLEX50 M2PFLEX* - M2PFLEX50*

20 µm
finishing top coat - top a finire

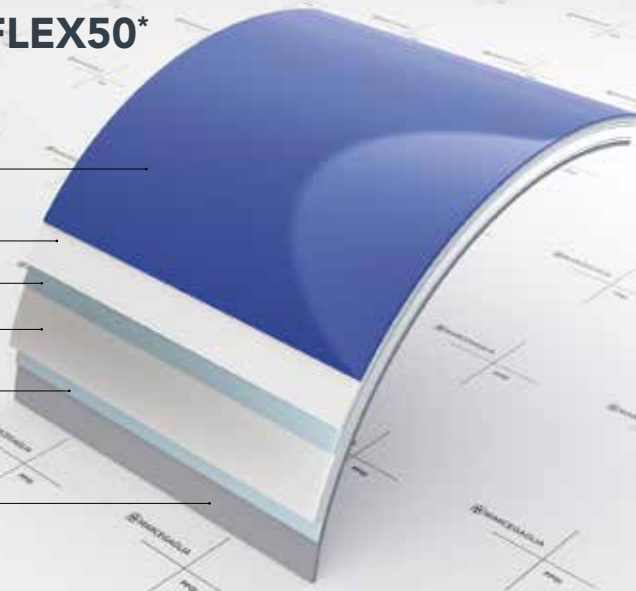
15 µm / 30 µm
primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

5/7 µm
back coat



Substrate: galvanized Z275
Resin range: polyurethane / polyamide
Thickness top: 20 µm + 15 or 30 µm primer + 5/7 µm backcoat
Anti-corrosion primer: polyurethane
Finishing film: polyurethane-polyamide
Backcoat: epoxy-polyester

Supporto base: zincato Z275
Tipo di resina: poliuretanic / poliammidici
Spessore rivestimento: 20 µm + 15 or 30 µm primer + 5/7 µm backcoat
Base anticorrosiva: primer poliuretanic
Film di finitura: poliuretanic-poliammidico
Backcoat: epossipoliestere

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Complete systems for gutters, pipes and downpipes, water collectors and accessories <i>Sistemi completi per grondaie, tubi e pluviali, collettori d'acqua e accessori</i>
INSTALLING INSTALLAZIONE	Standard, with low pollution level <i>Standard, con bassi livelli di inquinamento</i>
WARRANTY GARANZIA	at least 15 years for M2PFLEX - at least 20 years for M2PFLEX50 <i>almeno 15 anni per M2PFLEX - almeno 20 anni per M2PFLEX50</i>

Chemical and quality characteristics - Caratteristiche chimico/qualitative

Salt spray resistance Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	The test is performed according to the reference standard and after 500 hours (for 35 µm cycles) or 700 hours (for 50 µm cycles) of exposure, blistering of more than 2 mm per section (4 mm total) is not allowed on the cross-sections and above grade 8 on the ASTM D714 standard scale. - <i>La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 500 ore (per ciclo a 35 µm) o 700 ore (per ciclo a 50 µm) di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714.</i>
T-bend test Resistenza alla piega (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 0.5 T, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 0.5 T. - <i>La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 0,5 T strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 0,5 T.</i>
Specular gloss - Brillantezza (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 25 ±5 gloss. <i>Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 25 ±5 gloss.</i>
Pencil hardness - Durezza (EN 13523-12)	The test is performed with reference and according to Euro-norm: the test results must be lower than 2.5 kg. <i>Si misura con apparecchiatura apposita e non deve essere inferiore a 2,5 kg.</i>
Resistance to solvents Grado di polimerizzazione (EN 13523-11)	After 100 double rubbing (50 for metal colors) with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any significant discrepancy on both extremes of the tested surface. <i>Dopo 100 doppie passate (50 per i metallizzati) con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etilchetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare cedimenti su entrambi gli estremi della superficie testata.</i>

* **M2PLEX: double side - doppia faccia**
M2PLEX50: double side - doppia faccia